

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

RESUTILE HPS 100 es un uretano alifático transparente, de dos componentes, con alto contenido de sólidos, que cura con humedad y se aplica sobre una imprimación epoxi o se usa para recubrir un piso, pared o techo existente de epoxi o uretano.

Ventajas:

LEED® v4: créditos de calidad del aire interior disponibles; cumple con los requerimientos según la Sección 01350 del CDPH-CA, Método estándar para la prueba y evaluación de emisiones de sustancias químicas orgánicas volátiles de fuentes interiores utilizando cámaras ambientales, Versión 1.2.

- Diseñado para soportar el tráfico industrial
- El acabado de alto brillo, estable a la luz, proporciona una reflectividad de luz superior
- Resiste Skydrol®, combustibles de turbina y otros productos químicos industriales
- Bajo contenido de VOC (7 g/L). (Cumple con las normativas de VOC de SCAQMD).

USOS HABITUALES

- Piso de hangares
- Fabricación de automóviles
- Salas de mecánica
- Ensamblaje/producción
- Embalaje
- Sala limpia/laboratorio

INFORMACIÓN GENERAL

Use colorantes a una tasa de una unidad por 1 galón (3.78 litros) de Resutile HPS 100. Colorantes estándar: White, Yellow y Sandy Beige no impartirán un ocultamiento total. Es posible que los colorantes similares tampoco oculten tan bien.

LIMITACIONES:

Contaminación (ojos de pescado): El producto puede producir ojos de pescado si hay presencia de aceite, siliconas, agentes liberadores de moho u otros contaminantes.

Resistencia química/tinción: Menor resistencia química y es posible la tinción en versiones pigmentadas del sistema.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

~1 galón (3,8 L) de mezcla:

Parte A: 0,74 galones (2,8 L) en una lata de un galón (3,8 L)
Parte B: lata de 0,8 litros (0,20 galones) en una lata de 0,9 litros (un cuarto de galón)

~2 galones (7,6 L) de mezcla:

Parte A: 1,48 galones (5,6 L) en un balde de 5 galones (18,9 L)
Parte B: 0,40 galones (1,5 L) en una lata de 0,5 galones (1,9 L)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Transparente
Proporción de mezcla:	1:1 por unidad
Volumen de sólidos:	91.60 %, mezclado (ASTM D2369)
Volumen de sólidos:	91.34 %, mezclado (ASTM D2369)
VOC (ASTM D3960):	<100 g/L; 0.8 lb/gal

Tasa de propagación recomendada por capa:

	Mínima	Máxima
Espesor de película húmeda en mils (micras)	3.2 (80)	3.2 (80)
Espesor de película seca en mils (micras)	2.9 (73)	2.9 (73)
Cobertura aproximada en pies cuadrados/galón (m²/L):	500 (12.3)	500 (12.3)

Tiempo de secado:

	@ 60 °F/16 °C	@ 60 °F/16 °C	@ 75 °F/24 °C	@ 90 °F/32 °C	@ 90 °F/32 °C
	20 % RH	80 % RH	13 % RH	20 % RH	80 % RH
Libre de pegajosidad:	12 a 16 horas	12 a 16 horas	6.5 horas	3.5 horas	1.5 horas
Tráfico peatonal:	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Ventana de aplicación de capa nueva:	Máximo: Hasta 24 horas para todas las condiciones				

Vida útil: 12 meses, sin abrir
Almacene en interiores a entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C)

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Nombre de la prueba	Método de prueba	Resultados*
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060, rueda CS-17, carga de 1000 g, 1000 ciclos	Pérdida de 14.9 mg
Coefficiente de fricción	ASTM D2047	0.61
Estiramiento	ASTM D2370	6 %
Inflamabilidad	ASTM D635	182 mm/min
Dureza Koenig, película de 3 mils (solo resina)	ASTM D4366	171.3
Resistencia a la tracción	ASTM D2370	6,250 psi
Absorción de agua, inmersión de 24 horas	ASTM D570	1.81 %
Coefficiente de fricción estático húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.99

*Los resultados se basan en condiciones a 77 °F (25 °C)

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

VERIFIQUE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y los materiales deben estar entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C). La humedad debe ser inferior al 80 %. NO cubra a menos que la temperatura del piso esté cinco grados por encima del punto de rocío local actual.

VERIFIQUE QUE NO HAYA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento para pisos. Deben realizarse pruebas de la humedad del concreto. Se recomienda realizar pruebas de humedad relativa in situ. Las lecturas deben estar por debajo del 75 % de humedad relativa interna del concreto. Los métodos de prueba se pueden comprar en www.astm.org, consulte F2170 o siga las instrucciones del fabricante. Si hay problemas de humedad, el uso de un sistema mitigación de la humedad puede ser una opción. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener más información/instrucciones.

NOTA: Aunque la prueba de humedad es fundamental, no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no hay una barrera de vapor, si la barrera de vapor no funciona correctamente o si sospecha que puede tener contaminación por concreto. Pueden ser necesarias pruebas adicionales para determinar la barrera de vapor y cualquier contaminación.

EQUIPO PARA APLICACIÓN

- Ropa de protección
- Hoja mezcladora Jiffy®
- Bandeja de aplicación
- Máquina de disco
- Conjunto de rodillo (18")
- Rodillo de felpa mediano (3/8")
- Papel de lija de grano 100
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)

ENSAMBLAR EL EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todos los equipos de aplicación, etc. deben estar listos para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para eliminar cualquier pelusa residual).

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicación de capa nueva: Resutile HPS 100 puede usarse para recubrir un epóxico o uretano existente en buenas condiciones. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para eliminar la suciedad, la grasa, el aceite y los contaminantes de la superficie. El piso debe lijarse bien con papel de lija de grano 100 antes de volver a aplicar una capa nueva. El uso de papel de lija más agresivo introducirá ranuras profundas que no quedarán cubiertas por una sola capa delgada de uretano; las marcas de remolinos serán particularmente evidentes si la capa superior es brillante. Recomendamos un lijado exhaustivo con un pulidor tipo basculante para que múltiples marcas de rayones causen una pérdida de brillo evidente en todas las áreas (las depresiones permanecerán brillantes) y el piso quede uniformemente opaco. La capacidad de ver marcas de rayones individuales es una indicación de que el lijado no es adecuado. Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir.

Resutile HPS 100 debe aplicarse sobre un primario epóxico Sherwin-Williams, con 100 % de sólidos. El epóxico debe lijarse y limpiarse bien antes de la aplicación de Resutile HPS 100.

Premezcle la parte A durante 3 minutos usando una cuchilla mezcladora Jiffy con taladro de baja velocidad. Vida útil de la mezcla: Mezcle solo suficiente material que le permita usarlo en un período de dos horas. Nota: Una vez abierto, este material no se puede volver a sellar para su uso posterior.

Colores: Premezcle los colorantes Sherwin-Williams antes de agregarlos a Resutile HPS 100 para asegurar un color uniforme. Agregue el colorante a Resutile HPS 100 parte A.

Agregue la parte B mientras mezcla. Mezcle durante 3 minutos con una hoja mezcladora Jiffy y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

Aplique Resutile HPS 100 a una tasa de 500 pies cuadrados/galón (46.45 m²/3.78 litros) con un rodillo de felpa de 3/8". Para un aspecto adecuado y para el correcto desarrollo de propiedades físicas, es fundamental que el material no se aplique por encima o por debajo de esta tasa. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y retire ligeramente el exceso del rodillo en la bandeja de aplicación. Aplique dos pasadas de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) de largo en el concreto, dando una pasada de izquierda a derecha y otra de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos pasadas más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplicar un tercer par adyacente al segundo.

Extienda el material uniformemente con pasadas cruzadas en forma de V.

Asegúrese de que el piso tenga suficiente recubrimiento para cubrirlo uniformemente. El exceso de material podría causar ampollas en el piso, especialmente en condiciones de humedad alta. El material insuficiente hará que el piso no se vea uniforme.

Nivele el área con pasadas rectas que crucen la trayectoria de las pasadas iniciales de material. Estas pasadas finales reducirán las marcas de los rodillos. Si el aspecto no es satisfactorio, vuelva a pasar el rodillo por el área.

Deje que el recubrimiento se seque durante 24 horas a 75 °F (24 °C), 50 % de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a bajas temperaturas, baja humedad o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tardan 14 días en desarrollarse.

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESISTENCIA QUÍMICA

Reactivo	1 día	7 días
Ácido clorhídrico al 10 %	E	E
Ácido clorhídrico al 30 % (muriático)	E	E
Ácido nítrico al 10 %	G	P
Ácido fosfórico al 50 %	G	G
Ácido sulfúrico al 37 % (Ácido de batería)	E	G
Ácido acético al 10 %	E	E
Ácido cítrico 10 %	E	E
Ácido oleico	E	E
Hidróxido de amonio al 10 %	E	E
Hidróxido de sodio al 50 %	E	E
Etilenglicol (anticongelante)	E	E
Alcohol isopropílico	G	G
Metanol	G	F
D-Limoneno	E	E
Combustible de turbina JP-4	E	E
Gasolina	E	E
Alcoholes minerales	E	E
Xylene	E	E
Cloruro de metileno	P	P
MEK	F	F
PMA	E	G
Nitrato de amonio al 20 %	E	E
Líquido de frenos	E	E
Lejía	E	E
Aceite de motor (SAE 30)	E	E
Skydrol® 500B	E	E
Skydrol® LD4	E	E
Cloruro de sodio al 20 %	E	E
Jabón de lavandería Tide® al 1 %	E	E
Fosfato trisódico al 10 %	E	E
Café	E	E
Coca-Cola®	E	E
Salsa de tomate	E	E
Mostaza	G*	G*
Vino tinto	E	G*
3M™ DuraPrep™	G*	F
Solución de betadina Purdue	G*	G*

Método de prueba ASTM D1308 3.1.1 Prueba puntual, cubierta. Los resultados se basan en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

E = Excelente (sin efectos adversos). Recomendado.
G = Buena (efecto adverso limitado). Uso únicamente para exposición a corto plazo.
F = Aceptable (efecto adverso moderado). No recomendado.
P = Mala (insatisfactoria). Poca o ninguna resistencia a sustancias químicas.

*El único efecto adverso fue la tinción.

NOTA: Es posible reducir la resistencia química y el tinto en versiones del sistema pigmentadas.

MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento para pisos cure al menos una semana antes de limpiarlo por medios mecánicos (p. ej., barredora, restregadora, máquina de discos).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida útil y ayudará a mantener el aspecto de su nuevo recubrimiento para pisos Sherwin-Williams. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y polvo son abrasivos y pueden opacar rápidamente el acabado, lo que disminuye la vida útil de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente, ya que ciertos productos químicos pueden manchar y dañar permanentemente el acabado. Use cepillos suaves de nailon o almohadillas blancas en su nuevo recubrimiento para pisos. Cualquier cepillo más abrasivo que una almohadilla blanca o de nailon suave puede causar pérdida prematura de brillo.

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastran objetos pesados por la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos en el piso, ya que esto puede causar astilladuras en el concreto o que el concreto se levante en el caso de una tapa débil. Los neumáticos de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento para pisos por la migración del plastificante. El Plexiglass® entre el neumático y el recubrimiento para pisos puede evitar la decoloración. Las quemaduras de caucho por paradas y arranques rápidos pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de ablandamiento y causar marcas permanentes.

Reparaciones: Repare hendiduras, rayones o virutas tan pronto como posible para evitar la humedad o la contaminación química.

TINTADO

Solo tinte con colorantes universales HPF. No tinte con colorantes GIS. Use dos pintas de colorante por cada mezcla de ~1.88 galones de partes A y B.

Colorantes estándar: White, Bright Yellow, Rotunda Red y Sandy Beige no impartirán un ocultamiento total. Es posible que colorantes similares tampoco oculten tan bien.

SEGURIDAD

Consulte la hoja de datos técnicos (SDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones e información técnica adicional.

AVISO LEGAL

La información y las recomendaciones expuestas en esta hoja de datos del producto están basadas en pruebas llevadas a cabo por The Sherwin-Williams Company o a nombre de esta empresa. Dicha información y recomendaciones aquí establecidas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte con su representante de Sherwin-Williams para obtener la Hoja de datos del producto y el boletín de aplicación más reciente.

GARANTÍA

The Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos no presentan defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos que se comprueban defectuosos, si los hubiera, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE OTRA GARANTÍA O SEGURIDAD DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LA LEY O DE OTRA MANERA, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

PARTE A GP4640A01
PARTE B GP4640B01
PARTE C GP4621C01

CLEAR
ENDURECEDOR
AGREGADO

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

RESUTILE SDS es un uretano estable a la luz que contiene un resanador conductor para producir propiedades disipadoras de estática. Este recubrimiento tiene un aspecto satinado para una durabilidad prolongada.

Ventajas:

- Control de descarga electrostática: cumple con ANSI/ESD S20.20-2007 para resistencia $<1 \times 10^9$ ohmios y <100 voltios de generación de voltaje corporal
- LEED® v4: créditos de calidad del aire interior disponibles; cumple con los requerimientos según la Sección 01350 del CDPH-CA, Método estándar para la prueba y evaluación de emisiones de sustancias químicas orgánicas volátiles de fuentes interiores utilizando cámaras ambientales, Versión 1.2.
- Menos solvente significa menos evaporación y menos desechos.
- Olor tenue: se puede aplicar durante las horas normales de trabajo.
- Cumple con las normativas de VOC de SCAQMD.

USOS HABITUALES

- Fabricación/fabricación automotriz
- Ensamblaje/producción eléctrica
- Embalaje
- Aviónica
- Sala limpia/laboratorio
- Almacén/Distribución

INFORMACIÓN GENERAL

Use el mismo color en epóxicos y Resutile SDS. White no se recomienda para este sistema.

Colores en epóxico: Use colorantes a una tasa de una unidad por cada 3 galones (11.34 litros) de mezcla. Colorantes estándar: Yellow y Light Gray no impartirán un ocultamiento total. Use estos colorantes en una tasa de dos unidades por cada 3 galones (11.34 litros) de mezcla. Es posible que colorantes similares tampoco oculten tan bien.

Colores en Resutile SDS: Use colorantes a una tasa de media unidad por cada 1 galón (3.78 litros) de mezcla.

LIMITACIONES:

Colores: Se recomienda el uso de color en Resutile SDS. NO use White.

Ocultamiento: La capa superior debe aplicarse sobre un sellador pigmentado o un recubrimiento existente de color similar para obtener un ocultamiento de color en Resutile SDS. El color del sistema resultante será más cercano al del sellador.

Contaminación (ojos de pescado): El producto puede producir ojos de pescado si hay presencia de aceite, siliconas, agentes liberadores de moho u otros contaminantes.

Resistencia química/tinción: Es posible reducir la resistencia química y la tinción en versiones pigmentadas del sistema.

Resutile SDS transparente tendrá un ligero tono gris y podría cambiar la apariencia del piso decorativo.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

~1 galón (3,8 L) de mezcla:

Parte A: 0,74 galones (2,8 L) en una lata de un galón (3,8 L)

Parte B: lata de 0,8 litros (0,20 galones) en una lata de 0,9 litros (un cuarto de galón)

Parte C: 3,31 libras. (1,5 kg) en una lata de 2 galones (7,6 L)

~2 galones (7,6 L) de mezcla:

Parte A: 1,48 galones (5,6 L) en un balde de 5 galones (18,9 L)

Parte B: 0,40 galones (1,5 L) en una lata de 0,5 galones (1,9 L)

Parte C: 6,62 libras. (3 kg) en una lata de 2 galones (7,6 L)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Grisáceo Claro (cuando se mezcla)
Volumen de sólidos:	92.49 %, mezclado (ASTM D2369)
Peso de sólidos:	93.67 %, mezclado (ASTM D2369)
Proporción de mezcla:	1:1:1 por unidad (ver información de pedido)
COV (ASTM D3960):	<100 g/L; 0.8 lb/gal

Tasa de propagación recomendada por capa:

	Mínima	Máxima
Espesor de película húmeda en mils (micras)	3.0 (75)	3.0 (75)
Cobertura aproximada en pies cuadrados/galón (m ² /L):	600 (14.7)	600 (14.7)

Tiempo de secado:

	@ 60 °F/16 °C 20 % RH	@ 60 °F/16 °C 80 % RH	@ 75 °F/24 °C 13 % RH	@ 90 °F/32 °C 20 % RH	@ 90 °F/32 °C 80 % RH
Libre de pegajosidad:	12 a 16 horas	12 a 16 horas	6.5 horas	3.5 horas	1.5 horas
Tráfico peatonal:	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Ventana de aplicación de capa nueva:	Máximo: Hasta 24 horas para todas las condiciones				

Vida útil: 12 meses, sin abrir
Almacene en interiores a entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C)

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Nombre de la prueba	Método de prueba	Resultados*
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060, rueda CS-17, carga de 1000 g, 1000 ciclos	pérdida de 38 mg
Generación de voltaje corporal	ANSI/ESD STM 97.2 (ANSI/ESD S20.20, Método 2)	12 voltios con zapatos ESD; 32 voltios con correas en el talón
Deterioro del voltaje corporal (con zapatos ESD o correas en el talón)	AATCC 134-1979 (modificado)	1,000 voltios a <1.0 segundo
Coefficiente de fricción	ASTM D2047	0.50
Inflamabilidad (resina de capa superior)	ASTM D635	182 mm/min
Dureza Koenig, película de 3 mils (solo resina)	ASTM D4366	171.3
Resistencia a tierra en combinación con una persona	ANSI/ESD STM 97.1 (ANSI/ESD S20.20, Método 1)	$<3.5 \times 10^7$ ohmios (zapatos ESD o correas en el talón)
Resistencia de la superficie Punto a punto/punto a tierra	Asociación de ESD ANSI/ESD STM 7.1-2013	1×10^6 ohmios a 1×10^9 ohmios
Absorción de agua, inmersión de 24 horas	ASTM D570	1.81 %
Coefficiente de fricción estático húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.95

*Los resultados se basan en condiciones a 77 °F (25 °C)

PARTE A GP4640A01
PARTE B GP4640B01
PARTE C GP4621C01

CLEAR
ENDURECEDOR
AGREGADO

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

VERIFIQUE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y los materiales deben estar entre 65 °F (18 °C) y 80 °F (27 °C). La humedad debe ser inferior al 70 %. NO cubra a menos que la temperatura del piso esté cinco grados por encima del punto de rocío local actual.

REVISE EL CONCRETO: El concreto debe ser estructuralmente sólido no tener membrana de curado, pintura u otro sellador. Si usted sospecha que el concreto se ha sellado previamente, llame a su representante de Sherwin-Williams para solicitar más instrucciones.

VERIFIQUE QUE NO HAYA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento para pisos. Deben realizarse pruebas de la humedad del concreto. Se recomienda realizar pruebas de humedad relativa in situ. Las lecturas deben estar por debajo del 75 % de humedad relativa interna del concreto. Los métodos de prueba se pueden comprar en www.astm.org, consulte F2170 o siga las instrucciones del fabricante. Si hay problemas de humedad, el uso de un sistema mitigación de la humedad puede ser una opción. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener más información/instrucciones.

NOTA: Aunque la prueba de humedad es fundamental, no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no hay una barrera de vapor, si la barrera de vapor no funciona correctamente o si sospecha que puede tener contaminación por concreto. Pueden ser necesarias pruebas adicionales para determinar la barrera de vapor y cualquier contaminación.

EQUIPO PARA APLICACIÓN

- Ropa de protección
- Conjunto de rodillo (18")
- Hoja mezcladora Jiffy®
- Rodillo de felpa mediano de 3/8" (18")
- Bandeja de aplicación
- Papel de lija de grano 80
- Calzado con púas
- Papel de lija de grano 60
- Máquina de disco
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)
- Escurreedor de goma plano de 18-24"
- Escurreedor de goma dentado de 18-24" y 1/16"

ENSAMBLAR EL EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todos los equipos de aplicación, etc. deben estar listos para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para eliminar cualquier pelusa residual).

PREPARACIÓN

Restriegue con detergente y enjuague con agua limpia para eliminar la suciedad, la grasa, el aceite y los contaminantes de la superficie.

APLICACIONES DE PELÍCULA GRUESA (25 mils/0.64 mm):
Granallado con acero: Use una escoba magnética para eliminar el exceso de granalla, barra para eliminar los residuos grandes y aspire para eliminar el polvo fino. Esmerilado Diamond: Barra para eliminar los residuos grandes y aspire para eliminar el polvo fino.

JUNTAS: Dependiendo de la preferencia del propietario de la instalación, las juntas pueden rellenarse o no. Si se rellenan, las juntas que no se mueven, es decir, las de contracción o de control, se pueden rellenar con epóxico espesado, de 100 % sólidos, o con un resanador de juntas semirrígido como Resufloor 3580. Las juntas de construcción de menos de una pulgada de ancho también pueden llenarse con Resufloor 3580. Las juntas de aislamiento o de expansión deben llenarse con un material flexible diseñado para este propósito.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

RESUTILE SDS DEBE APLICARSE SOBRE UN PRIMARIO EPÓXICO SHERWIN-WILLIAMS CON 100 % DE SÓLIDOS. (Consulte el boletín de producto epóxico correspondiente para obtener instrucciones de aplicación).

SE RECOMIENDAN AL MENOS 8 MILÉSIMAS DE UNA CAPA DE EPÓXICO SOBRE EL PRIMARIO EPÓXICO PARA UNA COBERTURA COMPLETA. (Consulte el boletín de producto epóxico correspondiente para obtener instrucciones de aplicación).

Si Resutile SDS es la conexión a tierra principal, entonces se debe conectar un sistema de conexión a tierra que cumpla con las especificaciones del cliente a la conexión a tierra común de la instalación. Si se usa cinta de cobre, instale la cinta de cobre en la capa aislante, debajo del Resutile SDS.

PREMEZCLE LA PARTE A CON UNA HOJA MEZCLADORA JIFFY® y un taladro de baja velocidad. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA: Mezcle solo el material suficiente para usar en 30 minutos. NOTA: Una vez abierto, este material no puede volver a sellarse para su uso posterior.

CONTINÚE MEZCLANDO Y AGREGANDO LA PARTE B. MEZCLE DURANTE 1 MINUTO con una hoja mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad.

VIERTA LAS PARTES A/B MEZCLADAS EN LA PARTE C mientras continúa mezclando. NOTA: La parte C no está mezclada: NO SEPARÉ LA MEZCLA O EL PRODUCTO PUEDE NO CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO.

MEZCLE DURANTE 3 MINUTOS con una hoja mezcladora Jiffy® y un taladro de baja velocidad. Mueva la hoja hacia arriba y hacia abajo por los lados del balde y por la parte inferior para asegurarse de que el contenido esté completamente mezclado y que no quede resanador seco.

COLORES: Use colorantes a una tasa de media unidad por 1 galón (3.78 litros) de Resutile SDS. Premezcle el colorante Sherwin-Williams antes de agregarlo a las partes A/B/C combinadas para garantizar un color uniforme. Agregue colorante a las partes A/B/C combinadas y mezcle con una hoja mezcladora Jiffy y un taladro de baja velocidad. Mezcle hasta que esté bien mezclado. Vierta en la bandeja de aplicación.

APLIQUE el Resutile SDS a una velocidad de 600 ft²/galón (55.7 m²/3.78 L) con un rodillo de felpa de 3/8" (10 mm). Para un aspecto y desarrollo adecuados de las propiedades físicas, es crucial que el material no se aplique por encima o por debajo de esta tasa. El material aplicado a una tasa de aplicación más baja tenderá a formar espuma a mayores humedades y temperaturas. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y retire ligeramente el exceso del rodillo en la bandeja de aplicación. Aplique el material en un área no más ancha que 10 pies (3.0 metros). Una inmersión debe cubrir aproximadamente 45 pies cuadrados. (4.2 m²).

EXTIENDA EL MATERIAL uniformemente con pasadas cruzadas en forma de V.

ASEGÚRESE DE QUE EL PISO TENGA SUFICIENTE RECUBRIMIENTO PARA CUBRIRLO UNIFORMEMENTE. El exceso de material podría hacer que el piso forme ampollas, especialmente en condiciones de humedad alta, y mostrará más marcas del rodillo. El material insuficiente hará que el piso no se vea uniforme. Si no puede ver la textura del grano, el material es demasiado grueso.

NIVLE EL ÁREA con pasadas rectas que crucen la trayectoria de las pasadas iniciales de material. Estas pasadas finales reducirán las marcas de los rodillos. Si el aspecto no es satisfactorio, vuelva a pasar el rodillo por el área.

VUELVA A MEZCLAR EL MATERIAL en la bandeja ocasionalmente (con el rodillo) para evitar que de la parte C (resanador) se asiente.

NOTA: Este producto no puede ser terminado por otra persona que pase el rodillo. El acabado tardío con rodillo puede introducir espuma en el recubrimiento, especialmente en altas humedades y temperaturas.

DEJE QUE EL RECUBRIMIENTO SE SEQUE DURANTE 24 HORAS A 75 °F (24 °C), 50 % de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a bajas temperaturas, baja humedad o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tardan 14 días en desarrollarse.

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESISTENCIA QUÍMICA

Reactivo	1 día	7 días
Ácido clorhídrico al 10 %	E	E
Ácido clorhídrico al 30 % (muriático)	E	F
Ácido nítrico al 10 %	E	E
Ácido fosfórico al 50 %	F	F
Ácido sulfúrico al 37 % (Ácido de batería)	E	E
Ácido acético al 10 %	E	E
Ácido cítrico 10 %	E	E
Ácido oleico	E	E
Hidróxido de amonio al 10 %	E	E
Hidróxido de sodio al 50 %	E	E
Etilenglicol (anticongelante)	E	E
Alcohol isopropílico	E	E
Metanol	P	P
D-Limoneno	F	F
Combustible de turbina JP-4	E	E
Gasolina	E	F
Alcoholes minerales	E	E
Xylene	E	E
Cloruro de metileno	P	P
MEK	F	F
PMA	E	E
Nitrato de amonio al 20 %	E	E
Líquido de frenos	E	E
Lejía	E	E
Aceite de motor (SAE 30)	E	E
Skydrol® 500B	E	E
Skydrol® LD4	E	E
Cloruro de sodio al 20 %	E	E
Jabón de lavandería Tide® al 1 %	E	E
Fosfato trisódico al 10 %	E	E
Café	E	E
Coca-Cola®	E	E
Salsa de tomate	E	E
Mostaza	G*	G*
Vino tinto	E	G*
3M™ DuraPrep™	G*	F
Solución de betadina Purdue	G*	G*

Método de prueba ASTM D1308 3.1.1 Prueba puntual, cubierta. Los resultados se basan en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

E = Excelente (sin efectos adversos). Recomendado.
G = Buena (efecto adverso limitado). Uso únicamente para exposición a corto plazo.
F = Aceptable (efecto adverso moderado). No recomendado.
P = Mala (insatisfactoria). Poca o ninguna resistencia a sustancias químicas.

*El único efecto adverso fue la tinción.

NOTA: Es posible reducir la resistencia química y el tintado en versiones del sistema pigmentadas.

MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento para pisos cure al menos una semana antes de limpiarlo por medios mecánicos (p. ej., barredora, restregadora, máquina de discos).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida útil y ayudará a mantener el aspecto de su nuevo recubrimiento para pisos Sherwin-Williams. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y polvo son abrasivos y pueden opacar rápidamente el acabado, lo que disminuye la vida útil de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente, ya que ciertos productos químicos pueden manchar y dañar permanentemente el acabado. Use cepillos suaves de nailon o almohadillas blancas en su nuevo recubrimiento para pisos. Cualquier cepillo más abrasivo que una almohadilla blanca o de nailon suave puede causar pérdida prematura de brillo.

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastran objetos pesados por la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos en el piso, ya que esto puede causar astilladuras en el concreto o que el concreto se levante en el caso de una tapa débil. Los neumáticos de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento para pisos por la migración del plastificante. El Plexiglass® entre el neumático y el recubrimiento para pisos puede evitar la decoloración. Las quemaduras de caucho por paradas y arranques rápidos pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de ablandamiento y causar marcas permanentes.

Reparaciones: Repare hendiduras, rayones o virutas tan pronto como posible para evitar la humedad o la contaminación química.

TINTADO

Solo tinte con colorantes universales HPF. No tinte con colorantes GIS. Use una pinta de colorante por cada kit de ~2.10 galones de partes A, B y C.

SEGURIDAD

Consulte la hoja de datos técnicos (SDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones e información técnica adicional.

AVISO LEGAL

La información y las recomendaciones expuestas en esta hoja de datos del producto están basadas en pruebas llevadas a cabo por The Sherwin-Williams Company o a nombre de esta empresa. Dicha información y recomendaciones aquí establecidas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte con su representante de Sherwin-Williams para obtener la Hoja de datos del producto y el boletín de aplicación más reciente.

GARANTÍA

The Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos no presentan defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos que se comprueban defectuosos, si los hubiera, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE OTRA GARANTÍA O SEGURIDAD DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LA LEY O DE OTRA MANERA, INCLUIDA LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

PARTE A GP4640A01
PARTE B GP4640B01
PARTE C GP4640C01

CLEAR
ENDURECEDOR
AGREGADO

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

RESUTILE HTS 100 es un uretano transparente, con alto contenido de sólidos, de tres componentes, alifático, curado por humedad que se aplica sobre un primario epóxico o se usa para aplicar una capa nueva sobre un piso existente de epóxico o de uretano.

Ventajas:

LEED® v4: créditos de calidad del aire interior disponibles; cumple con los requerimientos según la Sección 01350 del CDPH-CA, Método estándar para la prueba y evaluación de emisiones de sustancias químicas orgánicas volátiles de fuentes interiores utilizando cámaras ambientales, Versión 1.2.

- Dura el doble que los uretanos estándar; hasta cuatro veces más que los epóxicos estándar
- El acabado satinado y estable a la luz mantiene un aspecto fresco en los pasillos de tránsito
- Resiste Skydrol®, combustibles de turbina y otros productos químicos industriales
- Bajo contenido de VOC (6 g/L). (Cumple con las normativas de VOC de SCAQMD).

USOS HABITUALES

- Piso de hangares
- Fabricación de automóviles
- Salas de mecánica
- Ensamblaje/producción
- Embalaje
- Sala limpia/laboratorio

INFORMACIÓN GENERAL

Use colorantes a una tasa de una unidad por 1 galón (3.78 litros) de Resutile HTS 100. Colorantes estándar: White, Yellow Sandy Beige no impartirán un ocultamiento total. Es posible que los colorantes similares tampoco oculten tan bien.

LIMITACIONES:

Contaminación (ojos de pescado): El producto puede producir ojos de pescado si hay presencia de aceite, siliconas, agentes liberadores de moho u otros contaminantes.

Resistencia química/tinción: Menor resistencia química y es posible la tinción en versiones pigmentadas del sistema.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

~1 galón (3,8 L) de mezcla:

Parte A: 0,74 galones (2,8 L) en una lata de un galón (3,8 L)

Parte B: lata de 0,8 litros (0,20 galones) en una lata de 0,9 litros (un cuarto de galón)

Parte C: 4,04 libras. (1,8 kg) en una lata de un cuarto de galón (0,9 L)

~2 galones (7,6 L) de mezcla:

Parte A: 1,48 galones (5,6 L) en un balde de 5 galones (18,9 L)

Parte B: 0,40 galones (1,5 L) en una lata de 0,5 galones (1,9 L)

Parte C: 8,08 libras. (3,7 kg) en una lata de 2 galones (7,6 L)

~5 galones (18,9 L) de mezcla:

Parte A: 3,7 galones (14 L) en un balde de 5 galones (18,9 L)

Parte B: 1 galón (3,8 L) en una lata de un galón (3,8 L)

Parte C: 20,18 libras. (9,2 kg) en una lata de 2 galones (7,6 L)

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Transparente
Proporción de mezcla:	1:1:1 por unidad (ver información de pedido)
Volumen de sólidos:	91.60 %, mezclado (ASTM D2369)
Volumen de sólidos:	91.34 %, mezclado (ASTM D2369)
VOC (ASTM D3960):	<100 g/L; 0.8 lb/gal

Tasa de propagación recomendada por capa:

	Mínima	Máxima
Espesor de película seca en mils (micras)	3.0 (75)	3.0 (75)
Cobertura aproximada en pies cuadrados/galón (m²/L):	500 (12.3)	500 (12.3)

Tiempo de secado:

	@ 60 °F/16 °C 20 % RH	@ 60 °F/16 °C 80 % RH	@ 75 °F/24 °C 13 % RH	@ 90 °F/32 °C 20 % RH	@ 90 °F/32 °C 80 % RH
Libre de pegajosidad:	12 a 16 horas	12 a 16 horas	6.5 horas	3.5 horas	1.5 horas
Tráfico peatonal:	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
Ventana de aplicación de capa nueva:	Máximo: Hasta 24 horas para todas las condiciones				

Vida útil:	12 meses, sin abrir Almacene en interiores a entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C)
------------	---

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Nombre de la prueba	Método de prueba	Resultados*
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060, rueda CS-17, carga de 1000 g, 1000 ciclos	Pérdida de 11.7 mg
Coefficiente de fricción	ASTM D2047	0.61
Estiramiento	ASTM D2370	6 %
Inflamabilidad	ASTM D635	182 mm/min
Dureza Koenig, película de 3 mils (solo resina)	ASTM D4366	171.3
Resistencia a la tracción (solo resina)	ASTM D2370	6,250 psi
Absorción de agua, inmersión de 24 horas	ASTM C413	aumento de 0.2 % de peso
Coefficiente de fricción estático húmedo, BOT 3000	ANSI/NFSI B101.1	0.94

*Los resultados se basan en condiciones a 77 °F (25 °C)

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

VERIFIQUE LA TEMPERATURA Y LA HUMEDAD: La temperatura del piso y los materiales deben estar entre 65 °F (18 °C) y 90 °F (32 °C). La humedad debe ser inferior al 80 %. NO cubra a menos que la temperatura del piso esté cinco grados por encima del punto de rocío local actual.

VERIFIQUE QUE NO HAYA HUMEDAD: El concreto debe estar seco antes de la aplicación de este material de recubrimiento para pisos. Deben realizarse pruebas de la humedad del concreto. Se recomienda realizar pruebas de humedad relativa in situ. Las lecturas deben estar por debajo del 75 % de humedad relativa interna del concreto. Los métodos de prueba se pueden comprar en www.astm.org, consulte F2170 o siga las instrucciones del fabricante. Si hay problemas de humedad, el uso de un sistema mitigación de la humedad puede ser una opción. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener más información/instrucciones.

NOTA: Aunque la prueba de humedad es fundamental, no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no hay una barrera de vapor, si la barrera de vapor no funciona correctamente o si sospecha que puede tener contaminación por concreto. Pueden ser necesarias pruebas adicionales para determinar la barrera de vapor y cualquier contaminación.

EQUIPO PARA APLICACIÓN

- Ropa de protección
- Hoja mezcladora Jiffy®
- Bandeja de aplicación
- Máquina de discos
- Taladro de baja velocidad (500 rpm o menos)
- Conjunto de rodillo (18")
- Rodillo de felpa mediano (3/8")
- Papel de lija de grano 60
- Papel de lija de grano 80

ENSAMBLAR EL EQUIPO: Debido a la vida útil limitada del material, todos los equipos de aplicación, etc. deben estar listos para uso inmediato. (Limpie el rodillo con cinta para eliminar cualquier pelusa residual).

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicación de capa nueva: Resutile HTS 100 puede usarse para recubrir un epóxico o uretano existente en buenas condiciones. Restregue con detergente y enjuague con agua limpia para eliminar la suciedad, la grasa, el aceite y contaminantes. El piso debe lijarse bien con papel de lija de grano 80 o de grano 60 antes de aplicar una capa nueva. Si lija un uretano de alto desgaste, use papel de lija de grano 60 como resanador ya que los uretanos de alto desgaste acabarán con el papel muy rápido. Cambie el papel cada 200 pies cuadrados (18.6 m²) para que la abrasión se mantenga afilada. Recomendamos un lijado exhaustivo con un pulidor tipo basculante para que las múltiples marcas de rayones causen una pérdida de brillo evidente en todas las áreas (las depresiones permanecerán brillantes) y el piso quede uniformemente opaco. Si se ven marcas de rayones individuales, es una señal de que el lijado no es adecuado. Restregue con detergente y enjuague con agua limpia antes de recubrir.

Resutile HTS 100 debe aplicarse sobre un primario epóxico Sherwin-Williams, con 100 % de sólidos.

Premezcle la parte A durante 3 minutos usando una cuchilla mezcladora Jiffy con taladro de baja velocidad. Vida útil de la mezcla: Mezcle solo suficiente material que le permita usarlo en un período de dos horas. Nota: Una vez abierto, este material no se puede volver a sellar para su uso posterior.

Colores: Premezcle el colorante Sherwin-Williams antes de agregarlo al Resutile HTS 100 para asegurar un color uniforme. Agregue el colorante a Resutile HTS 100 parte A y mezcle con una hoja mezcladora Jiffy y un taladro de baja velocidad. Use colorantes a una tasa de una unidad por cada galón (3.78 litros) de Resutile HTS 100.

Vierta la parte C en la parte A mientras mezcla. Continúe mezclando y agregando la parte B. Mezcle durante 3 minutos con una hoja mezcladora Jiffy y un taladro de baja velocidad. Vierta en la bandeja de aplicación.

Aplique Resutile HTS 100 a una tasa de 500 pies cuadrados/galón (46.45 m²/3.78 litros) con un rodillo de felpa de 3/8". Para un aspecto adecuado y para el correcto desarrollo de propiedades físicas, es fundamental que el material no se aplique por encima o por debajo de esta tasa. Sumerja el rodillo en el recubrimiento y retire ligeramente el exceso del rodillo en la bandeja de aplicación. Aplique dos pasadas de 8-10 pies (2.4-3.0 metros) de largo en el concreto, dando una pasada de izquierda a derecha y otra de derecha a izquierda. Vuelva a humedecer el rodillo y aplique dos pasadas más adyacentes al primer par. Vuelva a humedecer el rodillo y aplicar un tercer par adyacente al segundo.

Extienda el material uniformemente con pasadas cruzadas en forma de V.

Asegúrese de que el piso tenga suficiente recubrimiento para cubrirlo uniformemente. El exceso de material podría causar ampollas en el piso, especialmente en condiciones de humedad alta. El material insuficiente hará que el piso no se vea uniforme.

Nivele el área con pasadas rectas que crucen la trayectoria de las pasadas iniciales de material. Estas pasadas finales reducirán las marcas de los rodillos. Si el aspecto no es satisfactorio, vuelva a pasar el rodillo por el área.

Vuelva a mezclar el material en la bandeja ocasionalmente (con el rodillo) para evitar que de la parte C (resanador) se asiente.

NOTA: Cuando se usan varios aplicadores para aplicar material, puede haber inconsistencias entre las áreas. Para garantizar un acabado más uniforme, una persona equipada con calzado con púas puede dar la pasada final o terminar de pasar el rodillo por todas las áreas de aplicación.

Deje que el recubrimiento se seque durante 24 horas a 75 °F (24 °C), 50 % de humedad relativa antes de abrir al tráfico ligero. Deje más tiempo a bajas temperaturas, baja humedad o para tráfico más pesado. Las propiedades completas del recubrimiento tardan 14 días en desarrollarse.

Revisado: 7 de marzo de 2025

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESISTENCIA QUÍMICA

Reactivo	1 día	7 días
Ácido clorhídrico al 10 %	E	E
Ácido clorhídrico al 30 % (muriático)	E	E
Ácido nítrico al 10 %	E	E
Ácido fosfórico al 50 %	E	G
Ácido sulfúrico al 37 % (Ácido de batería)	E	E
Ácido acético al 10 %	E	E
Ácido cítrico 10 %	E	E
Ácido oleico	E	E
Hidróxido de amonio al 10 %	E	E
Hidróxido de sodio al 50 %	E	E
Etilenglicol (anticongelante)	E	E
Alcohol isopropílico	E	E
Metanol	E	E
D-Limoneno	E	E
Combustible de turbina JP-4	E	E
Gasolina	E	E
Alcoholes minerales	E	E
Xylene	E	E
Cloruro de metileno	P	P
MEK	E	E
PMA	E	E
Nitrato de amonio al 20 %	E	E
Líquido de frenos	E	E
Lejía	E	E
Aceite de motor (SAE 30)	E	E
Skydrol® 500B	E	E
Skydrol® LD4	E	E
Cloruro de sodio al 20 %	E	E
Jabón de lavandería Tide® al 1 %	E	E
Fosfato trisódico al 10 %	E	E
Café	E	E
Coca-Cola®	E	E
Salsa de tomate	E	E
Mostaza	G*	G*
Vino tinto	E	G*
3M™ DuraPrep™	G*	F
Solución de betadina Purdue	G*	G*

Método de prueba ASTM D1308 3.1.1 Prueba puntual, cubierta. Los resultados se basan en 1 día y 7 días. Recubrimiento curado 2 semanas antes de la prueba.

E = Excelente (sin efectos adversos). Recomendado.
G = Buena (efecto adverso limitado). Uso únicamente para exposición a corto plazo.
F = Aceptable (efecto adverso moderado). No recomendado.
P = Mala (insatisfactoria). Poca o ninguna resistencia a sustancias químicas.

*El único efecto adverso fue la tinción.

NOTA: Es posible reducir la resistencia química y el tinte en versiones del sistema pigmentadas.

MANTENIMIENTO

Deje que el recubrimiento para pisos cure al menos una semana antes de limpiarlo por medios mecánicos (p. ej., barredora, restregadora, máquina de discos).

Cuidado: El mantenimiento adecuado aumentará la vida útil y ayudará a mantener el aspecto de su nuevo recubrimiento para pisos Sherwin-Williams. Barra y restriegue su nuevo recubrimiento regularmente, ya que la suciedad y polvo son abrasivos y pueden opacar rápidamente el acabado, lo que disminuye la vida útil de su recubrimiento. Recoja los derrames rápidamente, ya que ciertos productos químicos pueden manchar y dañar permanentemente el acabado. Use cepillos suaves de nailon o almohadillas blancas en su nuevo recubrimiento para pisos. Cualquier cepillo más abrasivo que una almohadilla blanca o de nailon suave puede causar pérdida prematura de brillo.

Precaución: Evite rayar o raspar la superficie. Todos los recubrimientos de piso se rayarán si se arrastran objetos pesados por la superficie. No deje caer objetos pesados o puntiagudos en el piso, ya que esto puede causar astilladuras en el concreto o que el concreto se levante en el caso de una tapa débil. Los neumáticos de caucho pueden manchar permanentemente el recubrimiento para pisos por la migración del plastificante. El Plexiglass® entre el neumático y el recubrimiento para pisos puede evitar la decoloración. Las quemaduras de caucho por paradas y arranques rápidos pueden calentar el recubrimiento a su temperatura de ablandamiento y causar marcas permanentes.

Reparaciones: Repare hendiduras, rayones o virutas tan pronto como posible para evitar la humedad o la contaminación química.

TINTADO

Solo tinte con colorantes universales HPF. No tinte con colorantes GIS. Use dos pintas de colorante por kit pequeño (~2.12 galones de mezcla). Use cinco pintas de colorante por kit grande (~5.30 galones de mezcla).

Colorantes estándar: White, Bright Yellow, Rotunda Red y Sandy Beige no impartirán un ocultamiento total. Es posible que colorantes similares tampoco oculten tan bien.

SEGURIDAD

Consulte la hoja de datos técnicos (SDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones e información técnica adicional.

AVISO LEGAL

La información y las recomendaciones expuestas en esta hoja de datos del producto están basadas en pruebas llevadas a cabo por The Sherwin-Williams Company o a nombre de esta empresa. Dicha información y recomendaciones aquí establecidas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte con su representante de Sherwin-Williams para obtener la Hoja de datos del producto y el boletín de aplicación más reciente.

GARANTÍA

The Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos no presentan defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos que se comprueban defectuosos, si los hubiera, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE OTRA GARANTÍA O SEGURIDAD DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LA LEY O DE OTRA MANERA, INCLUIDA LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.